

전폐형 알루미늄 전동기

▶ 일반사양

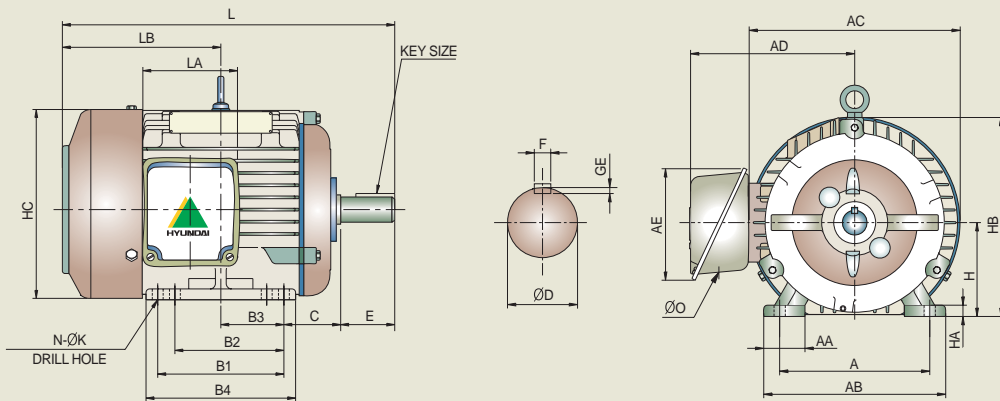
출력	전압	Phase	Hz	Pole	보호등급	절연계급
0.75~7.5kW	600V 이하	3φ	60, 50	2, 4, 6, 8	IP44, 54	90FR 이하 : B 100FR 이상 : F

단위 : mm

프레임	출력 (kW)				전동기 외형치수											그림
					전장치수						축치수					
	2극	4극	6극	8극	AC	H ^③	HB	HC	L	LB	D ^①	E	키홀 ^②			
														F	GE	
71M	0.4	0.4	0.2	-	145	71	138	140	234	102	14	30	5	3	5×5×20	A
80M	0.75	0.75	0.4	0.2	169	80	167	167	271	131	19	40	6	3.5	6×6×25	
90L	1.5 2.2	1.5	0.75	0.4	198	90	189	189	318	150	24	50	8	4	8×7×35	
100L	-	2.2	1.5	0.75	224	100	272	213	368	175	28	60	8	4	8×7×45	B
112M	3.7	3.7	2.2	1.5	218	112	284	225	377	177	28	60	8	4	8×7×45	C
132S	5.5 7.5	5.5	3.7	2.2	260	132	336	269	497	239	38	80	10	5	10×8×63	
132M	-	7.5	5.5	3.7	260	132	336	269	497	239	38	80	10	5	10×8×63	

※ 적용공차 : ① D : Ø8 이하 j6, Ø48 이하 k6 ② 키홀 : N9 ③ H : 0, -0.5

| 그림 A |





▶ 특 징

- 냉각효율 (열전도율, 방열성)이 우수한 알루미늄재료 사용으로 낮은 온도상승
- 알루미늄 다이캐스팅에 의한 프레임, 엔드셸드의 정밀주조 제작으로 미려한 외관
- 사용자의 수직, 수평 취부방식 변경 및 단자 박스 위치 변경 가능 (100FR 이하 제외)
- 비중이 낮은 알루미늄 부품 및 CAD에 의한 최적 설계로 소형경량화 실현
- 각종 제품 신뢰성 시험에 의한 품질확인으로 제품의 신뢰성 확보

* 최저효율제 시행에 따라서, 국내 설치제품은 고효율전동기를 의무사용해야 합니다.(Page 9~13참조)

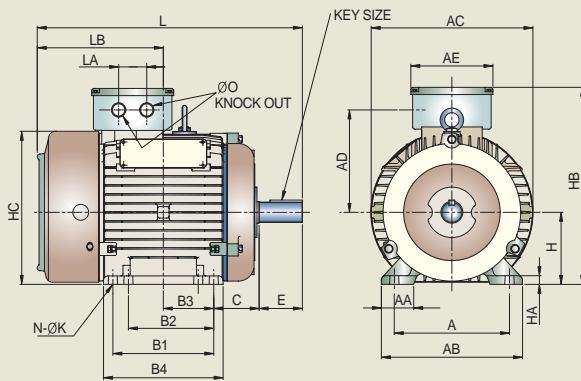
단위 : mm

프레임	설치부 치수⑤											단자박스 치수				중량 (kg)	그림
	A	AA	AB	HA	B1	B2	B3	B4	C	K④	N	AD	AE	LA	ØO		
71M	112	30	145	7	90	-	45	112	45	7	4	144	90	70	10	15	A
80M	125	30	158	10	100	-	50	125	50	10	4	149	90	88	13	18	
90L	140	45	172	12	125	-	62.5	156	56	10	4	164	90	88	13	20	
100L	160	45	196	12	140	-	70	166	63	12	4	142	114	39	22	15	B
112M	190	43	220	10	140	-	70	166	70	12	4	142	114	39	22	18	C
132S	216	50	260	15	(178)	140	89	210	89	12	8	164	124	50	30	20	
132M	216	50	260	15	178	(140)	89	210	89	12	8	164	124	50	30	24	

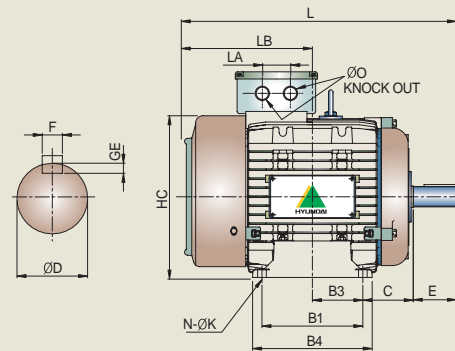
※ - 적용공차 : Ⓞ K : +0.43, 0
 - 적용규격 : KS C 4202-1996

⑤ 괄호내의 설치 구멍위치는 적용하지 않습니다.

| 그림 B |



| 그림 C |



전폐형 알루미늄 플랜지 전동기

▶ 일반사양

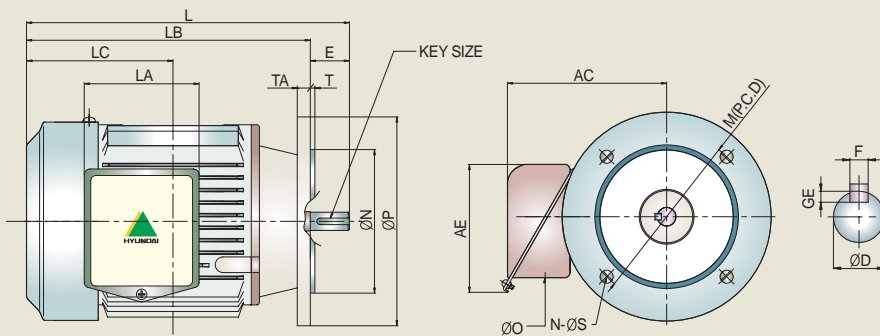
출력	전압	Phase	Hz	Pole	보호등급	절연계급
0.5~30 kW	600V 이하	3 ϕ	60, 50	2, 4, 6, 8	IP44, 54	90FR 이하 : B 100FR 이상 : F

단위 : mm

프레임	출력 (kW)				전동기 외형치수										그림
					전장치수				축치수						
	2극	4극	6극	8극	AC	L	LB	LC	D $\text{\textcircled{1}}$	E	키홀 $\text{\textcircled{2}}$				
71M	0.4	0.4	0.2	0.1	122	247	217	112	14	30	5	3	5×5×25	A	
80M	0.75	0.75	0.4	0.2	131	293	253	127	19	40	6	3.5	6×6×30		
90L	1.5 2.2	1.5	0.75	0.4	150	341	291	154	24	50	8	4	8×7×45		
100L	-	2.2	1.5	0.75	172	377	317	177	28	60	8	4	8×7×45		
112M	3.7	3.7	2.2	1.5	172	377	317	177	28	60	8	4	8×7×45	B	
132S	5.5 7.5	5.5	3.7	2.2	204	497	417	239	38	80	10	5	10×8×63		
132M	-	7.5	5.5	3.7	204	497	417	239	38	80	10	5	10×8×63		
160M	11 15	11	7.5	5.5	285	640	530	295	42	110	12	5	12×8×80		
160L	18.5	15	11	7.5	285	640	530	295	42	110	12	5	12×8×80		

※ - 적용공차 : $\text{\textcircled{1}} D$: $\phi 8$ 이하 j6, $\phi 48$ 이하 k6 $\text{\textcircled{2}}$ 키홀 : N9
 - 적용규격 : KS C 4202-1996

| 그림 A |





▶ 특 징

- 냉각효율 (열전도율, 방열성)이 우수한 알루미늄재료 사용으로 낮은 온도상승
- 알루미늄 다이캐스팅에 의한 프레임, 엔드실드의 정밀주조 제작으로 미려한 외관
- 각종 제품 신뢰성 시험에 의한 품질확인으로 제품의 신뢰성 확보
- 비중이 낮은 알루미늄 부품 및 CAD에 의한 최적 설계로 소형경량화 실현
- 사용자의 베이스부착 수평 취부방식으로 변경 가능 (90FR 이하 제외)

* 최저효율제 시행에 따라서, 국내 설치제품은 고효율전동기를 의무사용해야 합니다.(Page 9~13참조)

단위 : mm

프레임	설치부 치수							단자박스 치수				중량 (kg)	그림
	M	N	P	N③	S	TA	T	AD	AE	LA	∅O		
71M	130	110	160	4	10	10	3.5	-	95	72	28	16	A
80M	165	130	200	4	12	12	3.5	-	97	86	28	19	
90L	165	130	200	4	12	12	3.5	-	97	86	28	21	
100L	215	180	250	4	15	13	4	142	114	39	22	18	B
112M	215	180	250	4	15	13	4	142	114	39	22	20	
132S	265	230	300	4	15	16	4	164	124	50	30	22	
132M	265	230	300	4	15	16	4	164	124	50	30	26	
160M	300	250	350	4	19	16	5	-	186	-	44	92	
160L	300	250	350	4	19	16	5	-	186	-	44	99	

* 적용공차 : ∅ N : H50 이하 j6

| 그림 B |

